



Mobile Fräsmaschine für den Einsatz vor Ort.
Für die Bearbeitung an Wärmetauschern, Pumpen- und Motor-Auflagern,
sowie viele weitere Anwendungen.

Antriebe:

- Druckluft/Elektro/Hydraulisch

Vorschübe Weg:

- 1000/1500/2000 mm

Vorschub:

- 20–210 mm/Min.

Frässpindel Drehzahl:

- max. 550 U/Min

Axiale Zustellung:

- 100 mm

uni^{grind} MOBILE BOHR- UND DREHMASCHINE



Universell einsetzbare mobile Bohrmaschine für den Vor-Ort
Einsatz zum Bohren, Ausspindeln und Plandrehen.

Maximaler Bohrdurchmesser:

- Ø 65 mm

Plandrehen von Anlageflächen:

- Ø 20–250 mm

Bohrungen ausspindeln:

- Ø 20–250 mm

Axialer Hub, Zustellung, manuell:

- 200 mm (andere längen auf Nachfrage)
Optional automatischer Vorschub

Werkzeugaufnahme:

- SK 40 Werkzeugaufnahme

Antriebe:

- Elektro 230 V, 50-60 Hz,
Druckluft 5–7 bar, Hydraulik

uni^{grind} PB 250



MFM-2



MFM-2 Transportkoffer mit Zubehör



PB 250